

COMPANY PROFILE



株式会社プレス点検センター

会社概要

会社名	株式会社プレス点検センター
取引銀行	三井住友銀行 浜松町支店 さわやか信用金庫 美原支店 さわやか信用金庫 東京港支店
本社所在地	〒105-0014 東京都港区芝2丁目26番1号
事業所所在地	〒143-0003 東京都大田区京浜島2-3-17
電話番号	03-6303-6416
FAX番号	03-6303-6417
代表者	代表取締役 打田 修
設立年月日	昭和51年 8月18日
資本金	2000万円
従業員数	9名

会社沿革

昭和49年	特殊法人中央労働災害防止協会 プレス検査指導部として登録
昭和54年6月	有資格者よる特定自主検査制度の施工により厚生労働大臣登録
昭和56年11月	財団法人中小企業災害補償共済福祉団（あんしん財団）からの業務委託による動力プレスの特定自主検査の開始。

本 社

郵便番号 〒105-0014
住所 東京都港区芝2-26-1

関東事業所

郵便番号 〒143-0003
住所 東京都大田区京浜島2-3-17
TEL 03-6303-6416
FAX 03-6303-6417

東北事業所

郵便番号 〒989-3214
住所 宮城県仙台市青葉区みやぎ台5-21-11
TEL 022-394-1860
FAX 022-394-1861

プレス点検センター株式会社 (系列グループ会社)

郵便番号 〒460-0024
住所 愛知県名古屋市南区赤坪町235-2
TEL 052-819-0711
FAX 052-819-0718

プレス点検センター株式会社 関西事業所

郵便番号 〒532-0011
住所 大阪府大阪市淀川区西中島4-12-9 (第3倉田ビル)
TEL 06-6304-7040
FAX 06-6304-7042

プレスの法定検査



労働安全衛生法及び関連規則の一部が改正され動力プレスについては、1年以内ごとに1度、定期的に有資格者による『特定自主検査』が義務付けられております。

(昭和54年6月30日施行)

有資格者がおられない事業所、おられても多忙のため検査出来ない。

又は生産に追われてチェックリストを埋めるだけの形式的検査による不良個所の過少評価が生じている事業所に、弊社では各地区に経験豊富な有資格者を配備し、

検査の代行業務をお受け致しております。

(動力シャーの定期自主検査もお受けしております)

また当社技術員は、中央労働災害防止協会のプレス検査指導班として、昭和51年より全国44都道府県で巡回し、約45万台のプレス検査と指導を実施してまいりました。

あらゆるメーカー(外国製含む)プレスの能力を問わず、検査及び検査後の不具合箇所についての適切な判断ご指導及び修理が行えることを確信しております。

安全装置及び安全対策装置について



10000KNストレートサイド形プレス領域指定透過式安全対策措置+透過式安全装置取付例



1000KN真円度矯正機用透過式安全装置設計製作取付例

鍛圧・板金機械関連機器販売及び工事

《販売業務》

新規鍛圧機械の販売、選定業務

中古鍛圧機械の販売、調査業務

既存鍛圧板金機械の安全装置及び
安全措置の販売業務

板金機械の金型等の販売、選定業務

ベンダー用パンチ&ダイ/アマダ・コマツタイプ
タレパン用パンチ&ダイ/アマダ・コマツタイプ
セットプレス用ホルダ、パンチ&ダイ/アマダ・タケ
ダ・ミヤギタイプ
鋼材加工機用ホルダ、パンチ&ダイ/タケダタイプ
シャー用フレード(刃) /各メーカー

《工事業務》

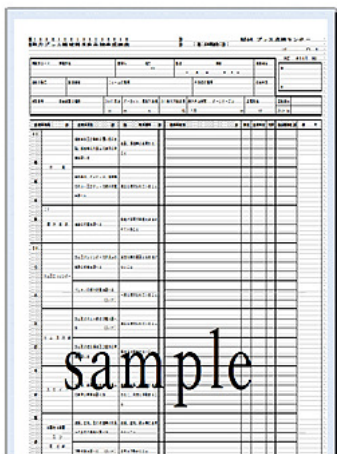
各種機械の運送、移設、据付、
基礎、撤去、廃棄工事業務

各種機械の作動油の交換・分析・廃油処理業務

省資源、省エネ対策工業用オイル添加剤の
選定、販売業務

各種機械の能力・振動・騒音の測定及び
対策機器の選定、指導、販売業務

検査成績表の作成



sample

動力プレス特定自主検査終了後に提出させて頂く成績表は、検査内容を項目別に整理し作成致します。

検査結果に基づく補修計画

動力プレス特定自主検査終了後に提出させて頂く成績表は、検査内容を項目別に整理し作成致します。

検査結果による整備計画(見積書)は、下記の通りランク別の提出が可能です。補修項目の詳細をお打ち合わせの上で、当社にて実施頂けます。

また、事業所内資格者が実施され判明した不良個所の修理・改造・対策等もご相談うえ、ご対応させて頂きます。

整備計画ランクについて

ランク1：従業員の作業上、著しく危険の伴う（二度落ち等）不具合箇所のみの修理。

ランク2：ランク1に加え、故障による機械停止の可能性を伴う不良箇所の修理。

ランク3：ランク2に加え、長期的見解による劣化が予想される不良箇所の修理。

ランク4：全ての不具合箇所を含んだ、準オーバーホールのな修理。

構造規格及び労働安全衛生規則の改正に伴う必要措置

構造規格及び関係法令上の改正項目に関して当社では、厚生労働省指導に適合する安全対策工事を実施致します。



- 各回転部及び作動部の安全覆い
- 一行程一停止装置の取付
- 腹式電磁弁への変更（クラッチ、ブレーキ）
- 操作回路150V以下に変更
- 各部ばねを引張型から圧縮に変更



- 切替キースイッチに変更
- 安全ブロックの取付
- 安全プラグの取付
- 角度表示計の取付
- 表示ランプの取付



厚生労働大臣登録動力プレス検査機関
株式会社プレス点検センター

〒143-0003
東京都大田区京浜島2丁目3番地17号
TEL:03-6303-6416
FAX:03-6303-6417